



STEROWANIE PRASĄ TWAROGOWĄ
INSTRUKCJA OBSŁUGI



SZAFKA STEROWNICZA

V – 51.08 / 01-2009

1. WIDOK OGÓLNY



1. wyłącznik główny
2. kontrolka obecności napięcia
3. sterownik LOGO Siemens
4. kontrolka prasowania 1
5. kontrolka prasowania 2
6. kontrolka
 - koniec cyklu (światło pulsujące)
 - siłowniki cofnięte (światło ciągłe)
7. przycisk start procesu
8. przycisk
 - podnoszenie siłowników po zakończeniu cyklu
 - stop procesu w dowolnym momencie – przytrzymać 3 sek.

2. STEROWANIE PRASĄ

- Ustawić odpowiednie ciśnienia na reduktorach – „PRASOWANIE 1” oraz „PRASOWANIE 2”.
- Załączyć układ – siłowniki (uprzednio zamocowane na wózku prasy) zostają podniesione.
- Ustawić czas prasowania 1 (parametr B001) oraz prasowania 2 (parametr B002)
- nacisnąć przycisk [7] START PROCESU



*na wyświetlaczu pojawi się informacja o aktualnym cyklu pracy oraz czas zadany danego cyklu i czas który upłynie od początku cyklu
Świeci się lampka żółta [4]*



to samo przy przejściu układu do drugiego cyklu – PRASOWANIE 2 Świeci się lampka zielona [5]



Po zakończeniu obu cykli pojawia się odpowiedni komunikat, oraz pulsuje lampka czerwona [6] aż do momentu naciśnięcia przycisku [8] – podnoszenie siłowników – lampka [8] świeci światłem ciągłym a siłowniki zostają podniesione



Na wyświetlaczu pojawia się informacja o podniesieniu siłowników – pali się lampka czerwona światłem ciągłym.

Układ jest gotowy do powtórzenia cyklu.



UWAGI.

1. przed załączeniem układu należy zamocować ramy z siłownikami na wózku prasy
2. założyć bolce zabezpieczające w odpowiednie otwory na stelażu siłowników
3. podłączyć węże pneumatyczne do odpowiednich końcówek
 - **wąż pomarańczowy – prasowanie**
 - **wąż niebieski – podnoszenie siłowników**
4. załączyć układ sterowniczy – przełącznik [1]